



CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Temperatura menor de 6°C.
- Refrigerador compacto a extracción rápida.
- Cerradura Rienda.
- Barras y puentes para distribución correcta de latas/botellas.
- Diseño de fuerte impacto coordinado con modelos Coffee F-600.
- Superficie exterior lineal y plana para una mejor limpieza.
- Llave con 3 puntos de cierre y cuaderno clave programable.
- Gran capacidad de botellas PET.
- Sistema de distribución PET en posición correcta.
- Fococélula de detección de producto vendido, que aumenta la satisfacción del usuario y reduce el nivel de vandalismo.
- Display 2x20 LCD scrolling.
- Protocolo MDB Ejecutivo BDV.
- Electrónica con Flash memoria.

VERSIÓN "S" MEDIUM

DIMENSIONES (mm.): 1.830 x 900 x 790

PESO: 260 Kg.

Alimentación: 230 V - 50 Hz

Potencia: 260 W